

### DESCRIPTION

ISOLATEK™ Type 300 est un mortier coupe feu à base de plâtre et vermiculite, sans fibres minérales, applicable par projection. Il permet d'assurer les fonctions R (Stable au feu), E (Coupe feu) et I (Pare Flammes) sur les éléments de structure en acier et en béton. ISOLATEK™ Type 300 peut être projeté sans adjuvant, mais aussi avec un accélérateur de prise ISOLATEK™ Type QWIK-SET, cet additif testé aussi selon les normes européennes diminue les consommations, réduit le temps de prise et permettra un recouvrement plus rapide.

### DOMAINES d'APPLICATION

- Résistance au feu des structures (REI)
  - poutres et poteaux métalliques
  - cloisons et plancher collaborant
  - dalles et voiles béton
  - poteaux et poutres béton
  - maçonneries
- Pour chantiers neufs ou rénovations.

### AGREMENTS

ISOLATEK™ Type 300 a fait l'objet d'essais de résistance au feu validés par le laboratoire EFECTIS (ex-CTICM) selon les normes européennes EN 13501-1, EN 13381-3 et EN 13381-4.

ISOLATEK™ Type 300 est conforme à l'ETAG18 - Partie 1 et 3, pour mémoire, le marquage CE des sacs de mortier est obligatoire à compter du 18 Avril 2010.

ISOLATEK™ Type 300, pour obtenir son ATE (Agrément Technique Européen) a subi des tests au SINTEF, validant un classement de réaction au feu A1 et une utilisation intérieure de type Z2.

### PREPARATION du SUPPORT

La préparation des supports doit être conforme au DTU 27.2 ainsi qu'à l'ATE et qu'aux procès verbaux de résistance au feu.

Plus généralement, les surfaces devront être exemptes d'huiles, de résidus de laminage, d'excédents de lubrifiants, de rouille excessive, de produits résineux ou de toutes autres substances ou revêtements inconnus susceptibles de nuire à l'adhérence.

ISOLATEK™ Type 300 peut être appliqué directement sur acier brut, sur acier galvanisé à chaud, acier avec primaire anticorrosion de type alkyde, époxy, époxy riche en zinc et zinc silicate. Nous recommandons l'application du primaire d'accrochage ISOLATEK™ Type EBS lorsque les aciers sont bruts et/ou galvanisés à chaud.

ISOLATEK™ Type 300 doit être projeté sur une structure métallique lorsque le coulage des planchers béton a été exécuté.

### MISE en OEUVRE

ISOLATEK™ Type 300 s'applique seul ou avec accélérateur de prise. ISOLATEK™ Type QWIK-SET doit être utilisé par des applicateurs préalablement formés par Innovative Fire Systems.



### AVANTAGES ISOLATEK™ Type 300

**Qualité :** Agrément Technique Européen dès le 18 avril 2010.

**Sécurité :** Testé suivant Normes Européennes.

#### Budget :

- Application directe sur acier brut sans anticorrosion.
- Epaisseur minimale de 7 mm sur acier.
- Epaisseur minimale de 9 mm sur béton.

**Avec l'accélérateur ISOLATEK™ Type QWIK-SET :**

**Délai :** Séchage plus rapide, donc recouvrement plus rapide.

**Poids :** Densité réduite avec un minimum de 250 kg/m<sup>3</sup>.

**Budget :** Consommations et délai de pose réduite.

### EQUIPEMENT

ISOLATEK™ Type 300 s'utilise avec des machines à plâtre à colonne (type PFT G4 ou équivalent) ainsi qu'avec des machines à projeter l'enduit de façade (type PUTZMEISTER P11 ou équivalent).

Améliorez votre compétitivité en contactant notre service technique qui vous conseillera sur les choix et réglages de machine ainsi que sur les accessoires de projection.

L'utilisation de l'ISOLATEK™ Type QWIK-SET se fait avec les équipements complets d'injection commercialisés par Innovative fire systems.



### MELANGE

#### ISOLATEK™ Type 300

Vider le sac d'ISOLATEK™ Type 300 dans le malaxeur pendant que les pales tournent, verser l'eau (38 à 44 litres par sac) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et crémeux après une durée de malaxage d'environ 2 minutes après l'introduction du dernier sac.

#### ISOLATEK™ Type QWIK-SET

Verser l'eau dans la cuve puis vider le seau ou le sac d'ISOLATEK™ Type QWIK-SET (44 litres d'eau par seau) pendant que le mélangeur tourne. Durée jusqu'à dissolution complète : environ 5 minutes. Lors du mélange de plusieurs sacs, attendre la dissolution complète du premier avant l'introduction du suivant. Mélanger pendant toute la durée d'utilisation du système d'injection.

### TEMPERATURES : APPLICATION et SECHAGE

Une température de l'air ambiant et du support de +4°C doit être maintenue avant, pendant et 24 heures au minimum après l'application de l'ISOLATEK™ Type 300.

En lieux clos, un minimum de 4 renouvellements du volume d'air du local chaque heure est nécessaire jusqu'au séchage complet du mortier. ISOLATEK™ Type 300 durcit en surface de 5 à 7 heures environ (20°C / 50% HR).

Avec ISOLATEK™ Type QWIK-SET et l'utilisation du système d'injection ISOLATEK™ installé en ligne ou en tête de lance, l'ISOLATEK™ Type 300 est :

### AVANTAGES ISOLATEK™ Type QWIK-SET

- Plus vite sec
- Plus vite recouvrable
- Plus cohésif lors de la montée en épaisseur
- Plus vite résistant mécaniquement
- Plus léger donc consomme moins

### ENVIRONNEMENT

Afin de respecter l'environnement, nous conseillons de ne pas déverser nos produits dans les égouts, les cours d'eau ou les sols.

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ISOLATEK™ Type 300 est utilisable avec ou sans accélérateur ISOLATEK™ Type QWIK-SET, dans les deux cas les performances au feu et la résistance mécanique du produit après séchage sont identiques.

Comparativement, l'utilisation d'une machine de projection à colonne augmente la densité donc les consommations au m<sup>2</sup> par rapport à une machine à pré malaxage, cette dernière faisant jouer pleinement les entraîneurs d'air contenus dans l'ISOLATEK™ Type 300.

### FICHE de DONNES SECURITE

Disponible sur simple demande auprès d'Innovative Fire Systems ou téléchargeable sur [www.innovativefiresystems.com](http://www.innovativefiresystems.com).

Les performances indiquées reflètent l'état des tests réalisés au jour de l'édition de cette fiche commerciale.  
La vente de ce produit est soumise aux conditions générales de vente indiquées sur les factures de notre société.

### CARACTERISTIQUES et PERFORMANCES

Suivant ATE et PV de résistance au feu	
<b>Couleur</b>	Gris Clair
<b>Densité (produit sec)</b>	Suivant EN 1015-10
Densité minimale	250 kg / m <sup>3</sup>
Densité maximale	366 kg / m <sup>3</sup>
<b>Résistance au feu Acier</b>	R240 suivant EN 13501-2 / EN 13381-4
Epaisseur mini	7 mm
Epaisseur maxi	70 mm
Facteur de massivité	Jusqu'à 410 m-1
<b>Résistance au feu Béton</b>	R360 suivant EN 13501-2 / EN 13381-3
Epaisseur mini	9 mm
Epaisseur maxi	36 mm
Epaisseur équivalente de béton	Jusqu'à 120 mm
<b>Réaction au feu</b>	A1 suivant EN 13501-1
<b>Environnement</b>	Z2
<b>Humidité</b>	Classe 5 suivant EN ISO 13 788
<b>Adhésion au support</b>	EGOLF Method SM/5
Acier	3,78 kg/cm <sup>2</sup>
Béton	6,62 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Corrosion sur acier brut</b>	Ne favorise pas la corrosion
<b>Cycle chaud / froid</b>	Résistant
<b>Cycle gel / dégel</b>	Résistant
Tests complémentaires hors ATE	
<b>Conductivité thermique</b>	0,078 W/mK à 24°C
<b>PH</b>	8 / 8,5
<b>Résistance à l'érosion de l'air</b>	< 0,00 g/m <sup>2</sup> suivant ASTM E859
<b>Force de compression</b>	3,59 kg/cm <sup>2</sup> suivant ASTM E761
<b>Résistance aux chocs</b>	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas. (ASTM E760)
<b>Déformation du support</b>	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas. (ASTM E759)

### INFORMATIONS PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	ISOLATEK™ Type 300 ISOLATEK™ Type QWIK-SET	Sac de 25 kg Seau de 22,74 kg
<b>Stockage</b>	Au sec dans son emballage d'origine, à l'abri de l'humidité, du gel, de la chaleur excessive (40°C) ou d'une exposition solaire radiante trop importante.	
<b>Conservation</b>	ISOLATEK™ Type 300 ISOLATEK™ Type QWIK-SET	6 mois Pas de limite
<b>Nettoyage</b>	Matériel Chantier	A l'eau avant séchage Facilité après séchage

